

iBiotec®

산업용 기술 제품 및 에어로졸 제조업체
프로세스 - **MRO** - 유지보수
대체 용제 - **CMR** 대체

기술 시트 - 2025-02-20 버전

iBiotec®
NEUTRALÈNE®

AL 30

AL 50

AL 66+

완전 무취 탈지 용제

최적화된 인화점/증발 속도 비율
식품 산업(IAA)용 NSF K1 인증을 받음
밀폐 공간, 설치 및 조립 작업장
압축 공기 용제 용기 탈지 세척

iBiotec NEUTRALÈNE® AL 30

증발 속도 20°C (공기 유량 없음)에서 15분

진공 인화점 30°C



Nonfood Compounds
Program Listed K1
146623

iBiotec NEUTRALÈNE® AL 50

증발 속도 20°C (공기 유량 없음)에서 30분

진공 인화점 48°C



Nonfood Compounds
Program Listed K1
155966

iBiotec NEUTRALÈNE® AL 66+

증발 속도 20°C (공기 유량 없음)에서 45분

진공 인화점 63°C



Nonfood Compounds
Program Listed K1
156073

설명

완전 무향 액체, 특히 금속 및 플라스틱 제조에서 모든 탈지 작업 및 오염 제거 작업에 적합합니다.

미네랄 또는 합성 그리스 및 오일에 우수한 용제. 유기 또는 무기 오염(먼지, 금속 부스러기, 가루 등)을 제거합니다.

안정제가 들어있지 않아 금속을 부식시키지 않습니다. 대부분의 플라스틱 및 합성고무 소재뿐만 아니라 모든 금속에 사용가능 합니다.

효율적이고 신속한 세척을 위한 적절한 증발 속도를 가지고 있습니다: NEUTRALENE® AL 30은 극도로 낮은 표면 장력으로 복잡한 기하학적 부품, 막힌 홈에 완전히 증발하기 전 작용합니다.

이를 통해 더러운 곳을 완전히 제거할 수 있으며 표면에 잔여물 없이 깨끗한 상태를 유지할 수 있습니다.

응용분야

저온 사용: 천으로, 물에 담가, 브러시로, 흡입으로

기계 공정 탈지에 적합합니다 :

- 가공 부품 탈지.
- 도구-기계 설비, 프레임 탈지.
- 베어링, 핀, 필터 세척.
- 산업용 유지 관리
- 사출 금형 세척.
- 보관 후 세척.
- 조립 전 표면 준비
- 설치 작업장, 조립 작업장

일반적인 물리적 및 화학적 특성

특성	규격	값 AL 30	값 AL 50	값 AL 66+	단위
외관	시각	액체	액체	액체	-
색	시각	무색	무색	무색	-
냄새	후각	무향	무향	무향	-
25°C에서의 밀도	NF EN ISO 12185	0,745	0,759	0,772	kg/m ³
굴절률	ISO 5661	1.4130	1.4150	1.4250	-
어는점	ISO 3016	-20	-25	-30	°C
물에 대한 용해성	-	0	0	0	%
40°C에서의 동점성	NF EN 3104	0.86	1.00	1.2	mm ² /s
산가	EN 14104	< 0.1	<0,1	<0,1	mg(KOH)/g
요오드가	NF EN 14111	< 0.1	0.1	0.1	gl ₂ /100g
함수율	NF ISO 6296	0.01	0.01	0.01	%
증발 후 잔류물	NF T 30-084	0	0	0	%
20°C에서의 증기압	NF EN 13016-1	> 0.1	>0.1	>0.1	hPa

성능 특성

특성	규격	값	값	값	단위
----	----	---	---	---	----

		AL 30	AL 50	AL 66+	
KB 지수	ASTM D 1133	45	46	46	-
증발 속도	-	15	30	45	분
20°C에서의 표면장력	ISO 6295	24.7	24.4	25.3	dyn/cm
파괴 전압	NF EN 60156 / IEC 156	60000	63000	63,000	V
40°C에서 구리 날 부식 100시간	ISO 2160	1a	1a	1a	정격

화재 안전 특성

특성	규격	값 AL 30	값 AL 50	값 AL 66+	단위
인화점(진공)	ISO 2719	30	50	66	°C
자연 발화점	ASTM E 659	>230	>230	>230	°C
폭발 하한	NF EN 1839	0.6	0.6	0.9	% (체적)
폭발 상한	NF EN 1839	7.0	7.5	7.8	% (체적)

독성학적 특성

특성	규격	값 AL 30	값 AL 50	값 AL 66+	단위
아니시딘가	NF ISO 6885	<1	<1	<1	-
과산화물가	NF ISO 3960	<1	<1	<1	meq(O ₂)/kg
TOTOX(아니시딘가+2x 과산화물가)	-	<1	<1	<1	-
CMR, 자극성, 부식성 물질 함량	CLP 규정	0	0	0	%
에스터교환으로 인한 잔류 메탄올 함량	GC-MS	0	0	0	%
160°C에서 CMR, 자극성, 부식성 위험 화합물 방출.	GC-MS	0	0	0	%

환경적 특성

특성	규격	값 AL 30	값 AL 50	값 AL 66+	단위
생분해성	301 OCDE	nm	nm	nm	-
20°C에서의 증기압	-	>0.1	>0.1	>0.1	hPa
COV(휘발성 유기 화합물) 함량	-	100	100	100	%
황 함량	GC MS	0	0	0	%
벤젠 함량	ASTM D6229	0	0	0	%
총 할로겐 함량	GC MS				%
염소계 용제 함량	-	0	0	0	%
방향족 용제 함량	-	0.0	0.00	0.00	%
환경에 위험한 물질 함량	CLP 규정	0	0	0	%
GWP가 포함된 화합물 함량	-	0	0	0	%
ODP가 포함된 화합물 함량	-	0	0	0	%
탄소발자국, 수명 주기 분석.	ISO 14040	nm	nm	nm	Kg 탄소 당량

추가적 특징

특성	규격	값 AL 30	값 AL 50	값 AL 66+	단위
중금속 및 비금속 함량	GC.MS	0	0	0	ppm
아닐린점	NF M 07.021	64	66	66	°C
브롬 지수	NF ISO 3839	5	4	4	mg/100 g

사용법

위험. 사용시 주의사항을 준수하십시오. 포장에 명시된 유해 및 위험 문구를 주의하여 읽으십시오. 물질안전보건자료를 참조하십시오.

표시

GRV 1000 L 컨테이너



200 L 케그



20 L 드럼통



식품 산업(IAA)용 제품
HACCP (위해요소분석, 중요관리점)
ISO 22 000 식품안전경영시스템
인증

NSF 범주:

K1 용제: 제조 구역에서 사용되는 장비 (컨베이어 베어링, 기타 기계적 유지보수 기기 등)의 탈지를 위해 사용시, 식품 제조 구역 밖에서만 사용할 수 있습니다.(증기가 제조 지역 내에 들어가지 않아야 함).

사용 방법

	
<p>천 탈지</p>	<p>브러시 탈지</p>
	
<p>용제 용기</p>	

iBiotec® Tec Industries® Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.